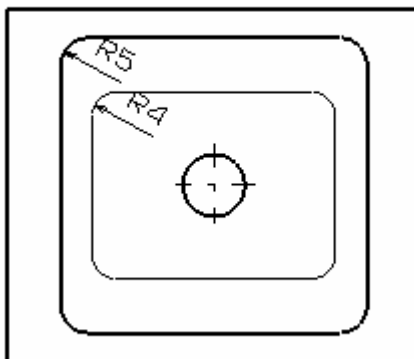
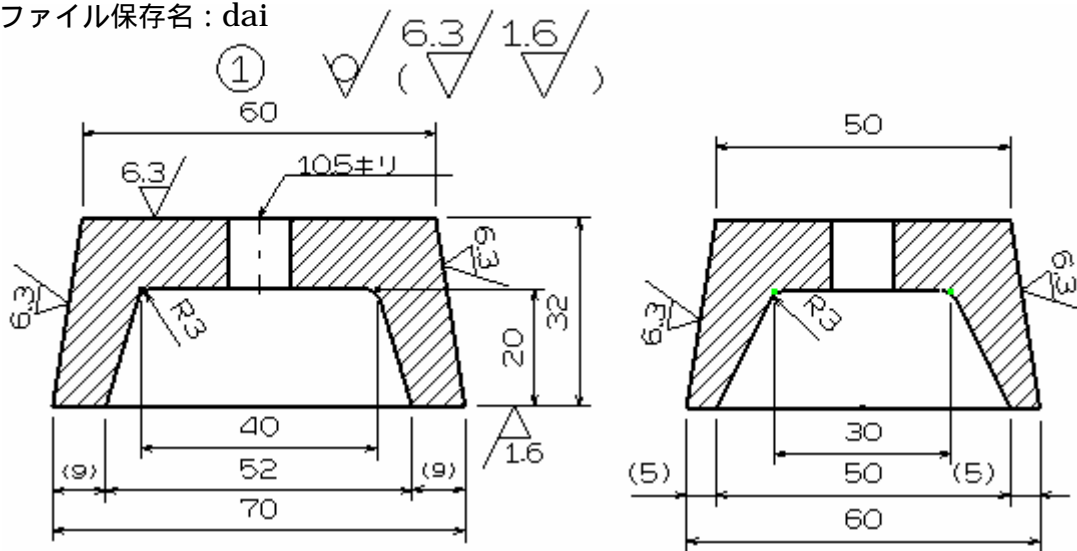


1. 部品設計

1. 部品設計

1.1台

ファイル保存名: dai



1	台	FC200	1	本1#		
部品番号	部品名	材料	個数	工程	重量	概要

70 × 60 の長方形を作成する。
スケッチ面: XY面

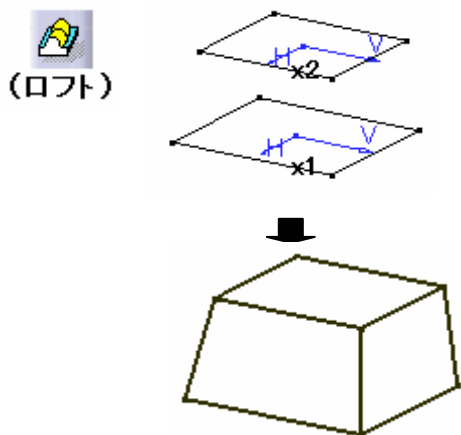
Diagram showing a 70 × 60 rectangle on the XY plane. The sketch plane is labeled as XY面.

XY面から距離32に平面を作成し60 × 50の長方形を作成する。
オフセット面 (平面からオフセット)

Diagram showing the creation of a 60 × 50 rectangle on an offset plane at a distance of 32 from the XY plane. The sketch plane is labeled as オフセット面.

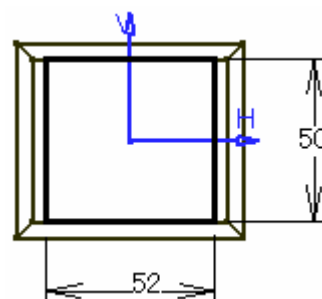
1. 部品設計

この長方形でロフト体を作成する。

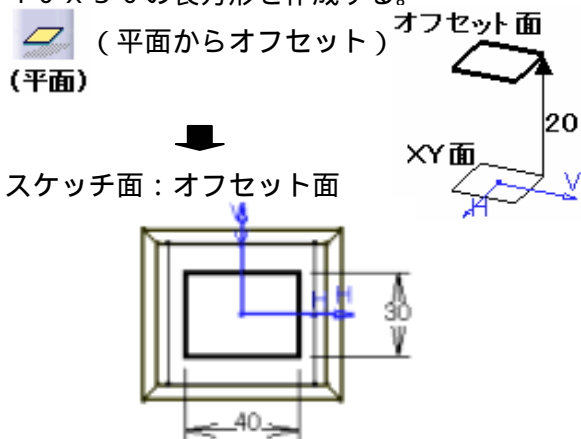


52 x 50の長方形を作成する。

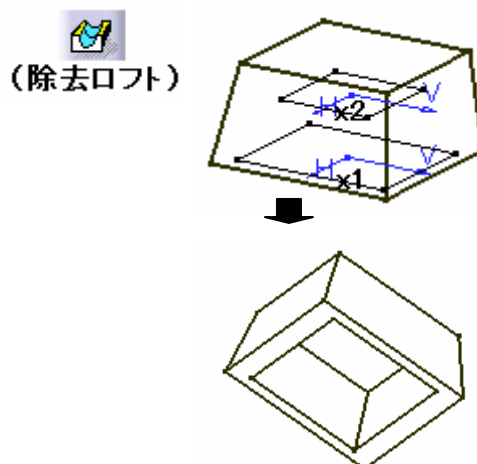
スケッチ面：XY面



XY面から距離20に平面を作成し
40 x 30の長方形を作成する。

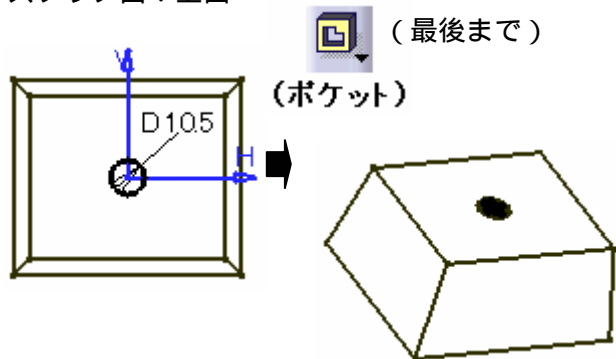


このロフトで本体を除去する。

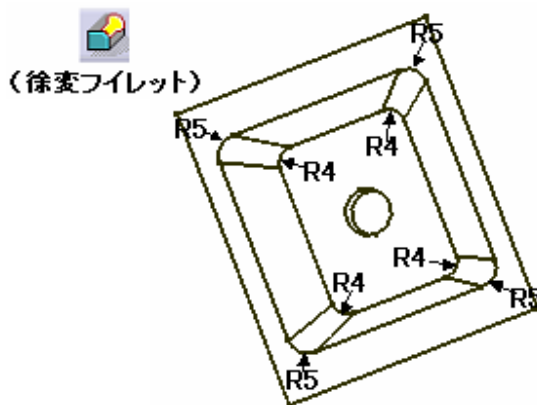


10.5のキリ穴をあける。

スケッチ面：上面



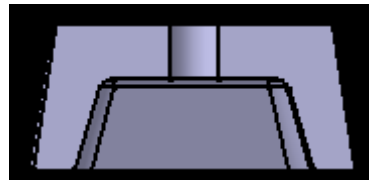
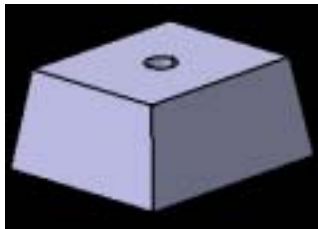
R4からR5の徐変ファイレットをかける。



1. 部品設計

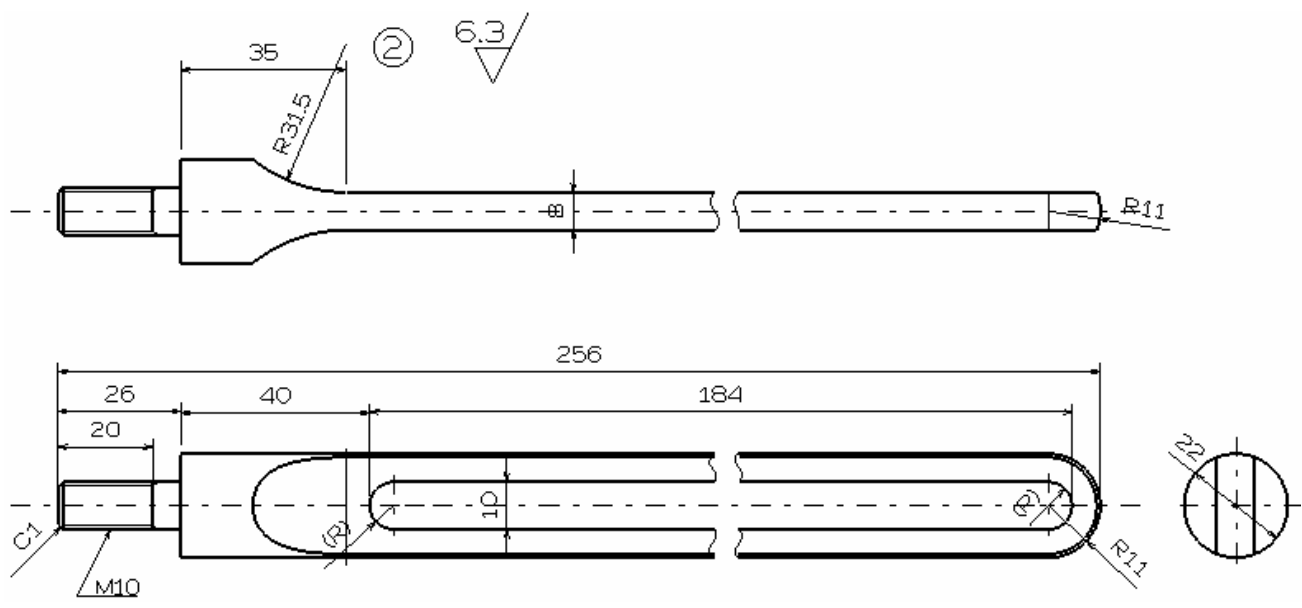


完 成



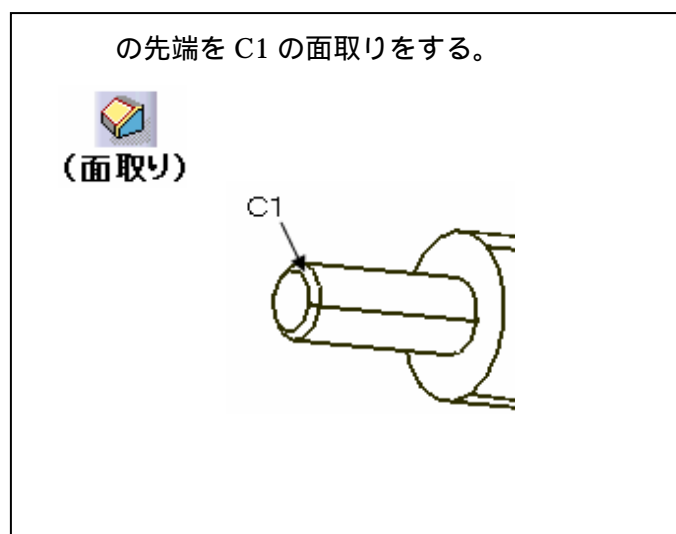
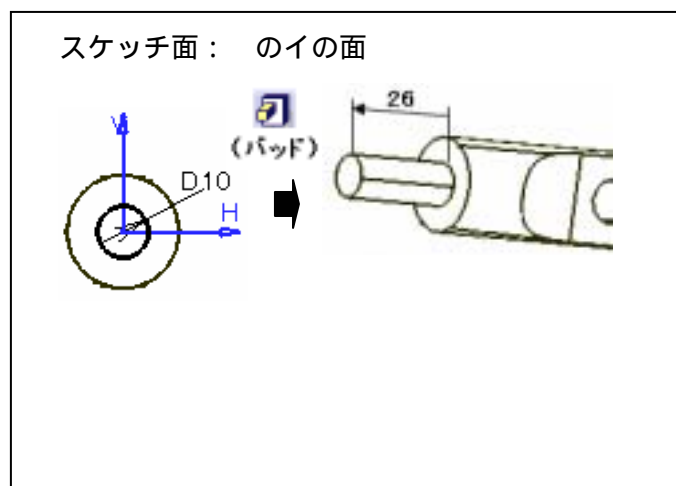
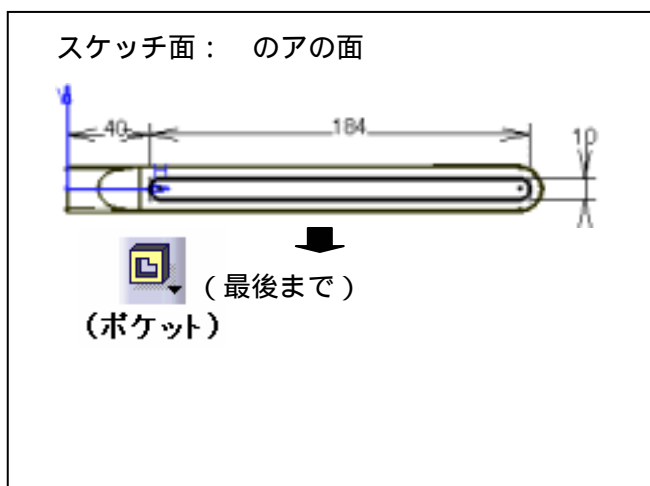
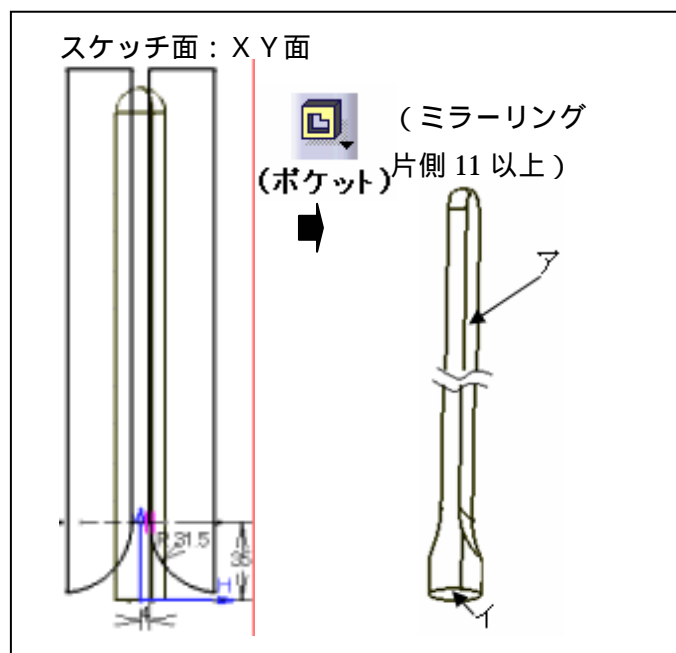
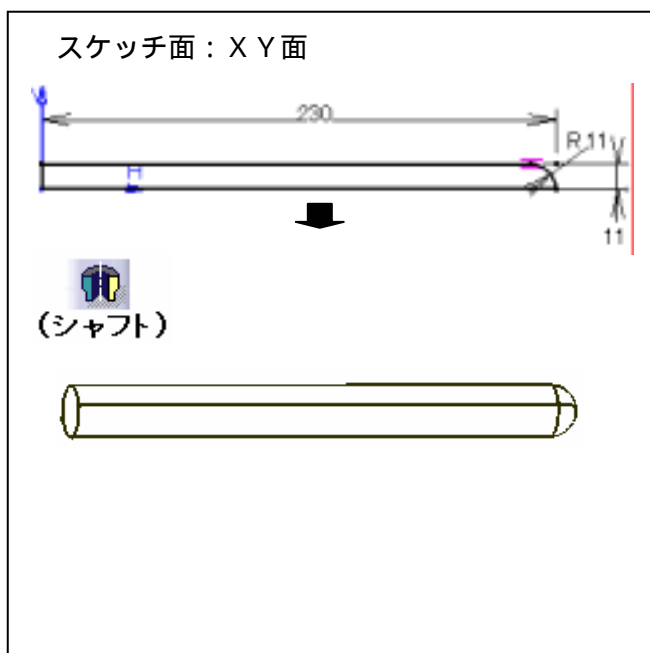
1.2 支柱

ファイル保存名：shichu



2	支柱	SS400	1	ソキ仕		
部品番号	部品名符	材料	個数	工程	重量	摘要

1. 部品設計



1. 部品設計

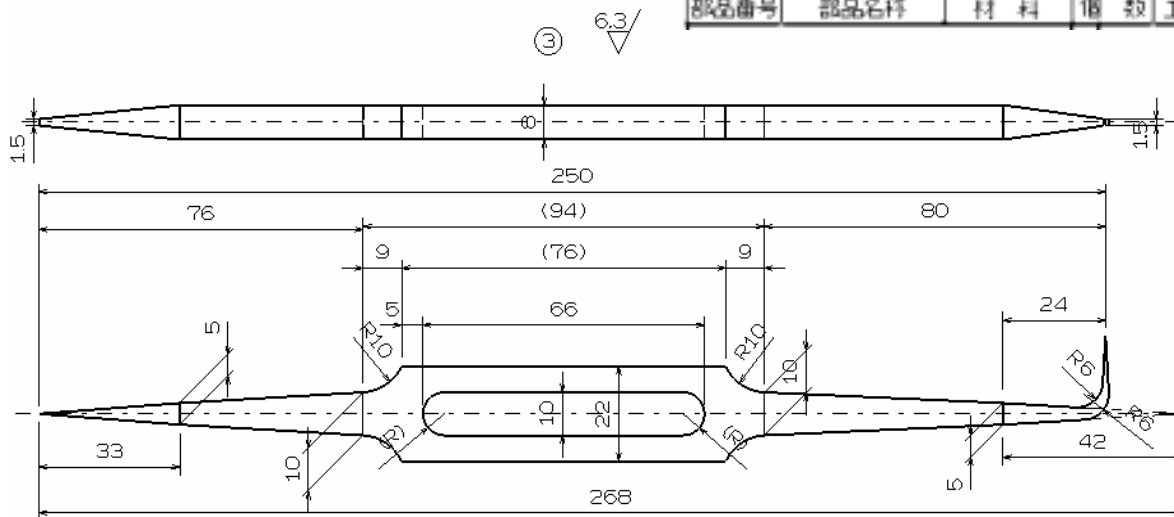
完 成



1.3 罫書き針 (測定針)

ファイル保存名 : kegakibari

3	罫書き針 (測定針)	SK4	1	ソタ+仕		
部品番号	部品名称	材料	個数	工程	重量	検査



スケッチ面 : XY面

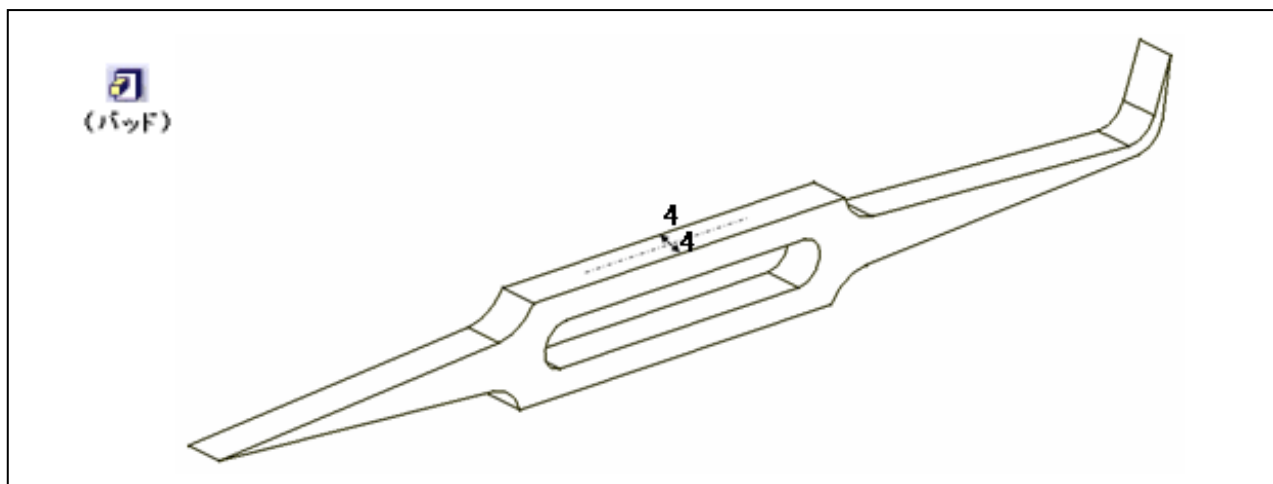
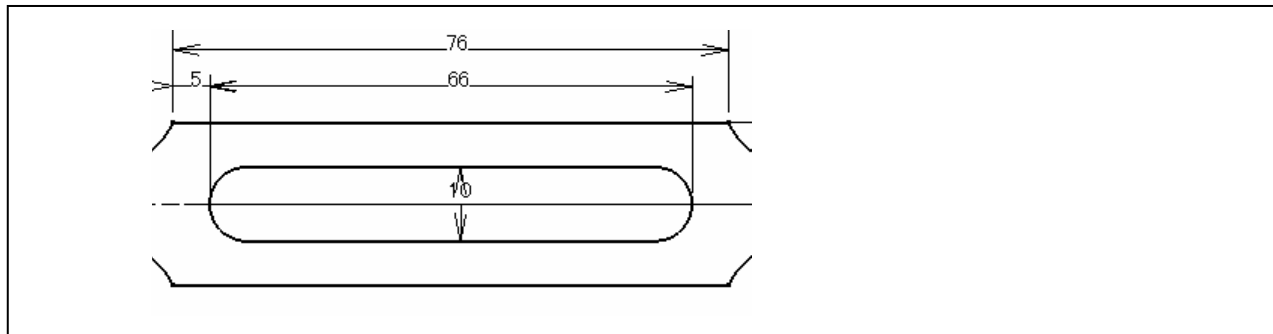
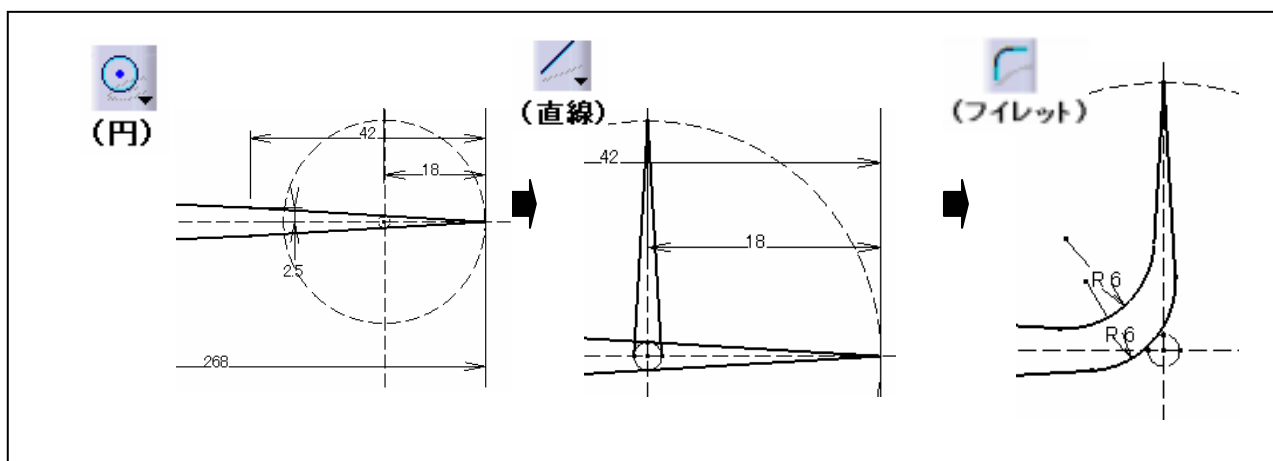
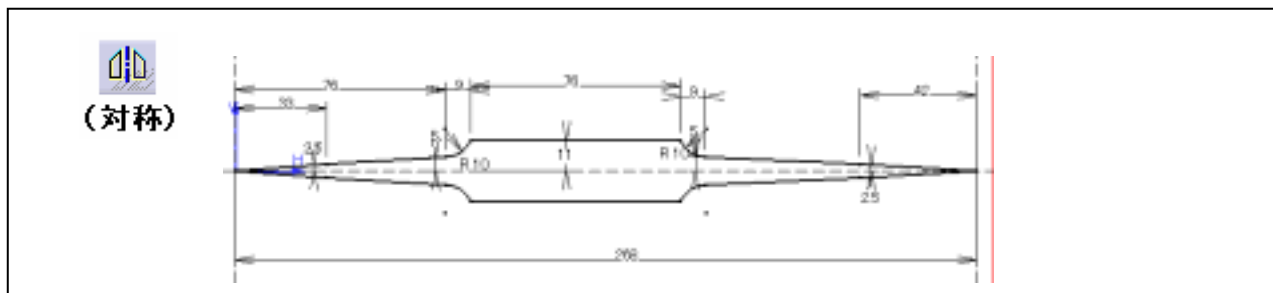
アとイ

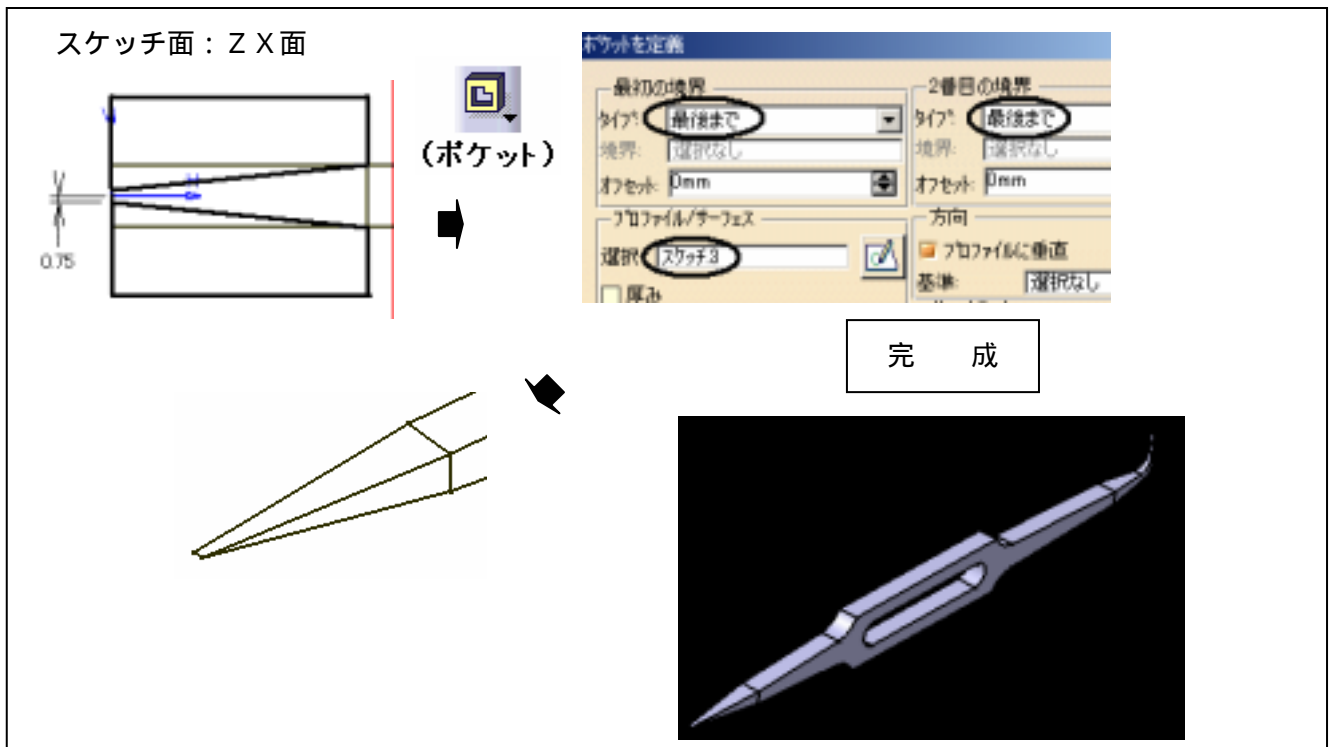
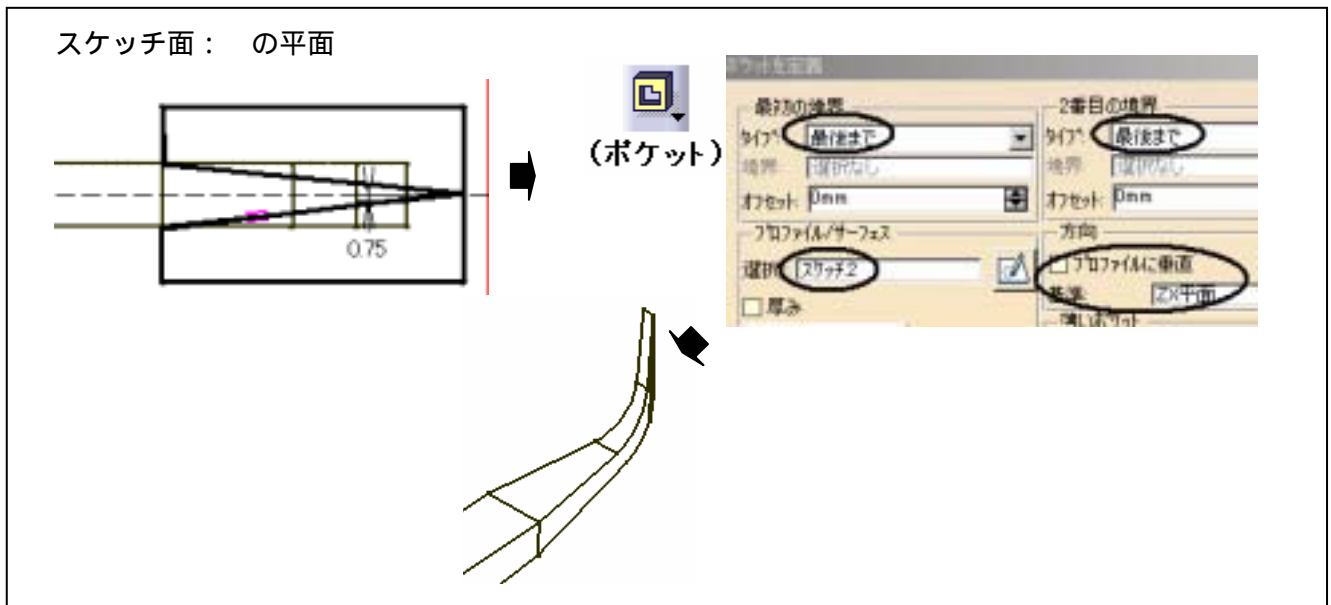
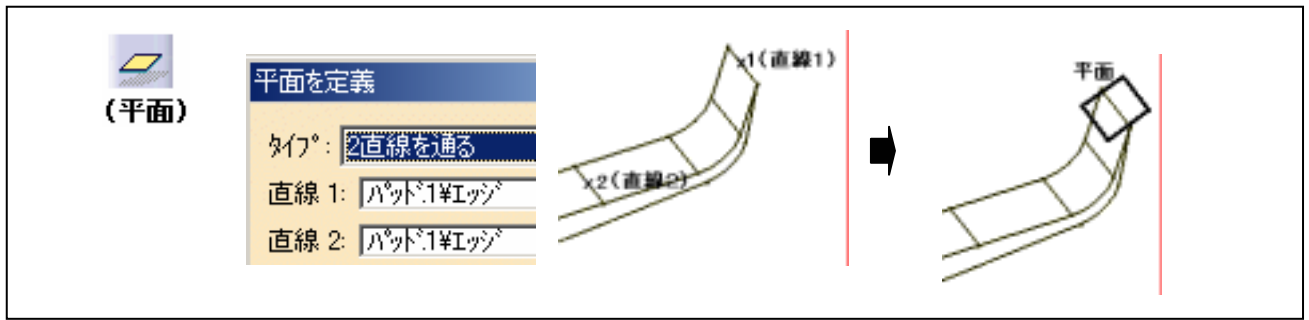
(3点を通る円弧)

(幾何拘束)

(寸法拘束)

1. 部品設計

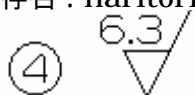




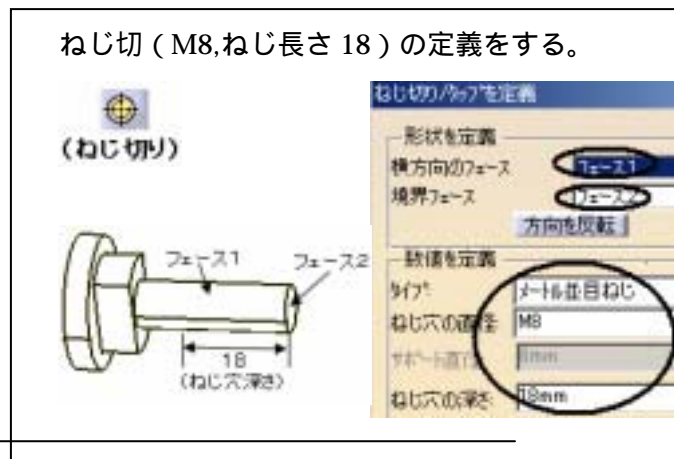
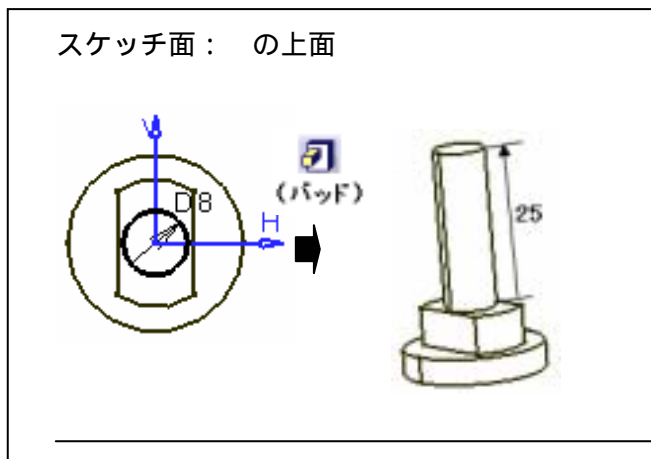
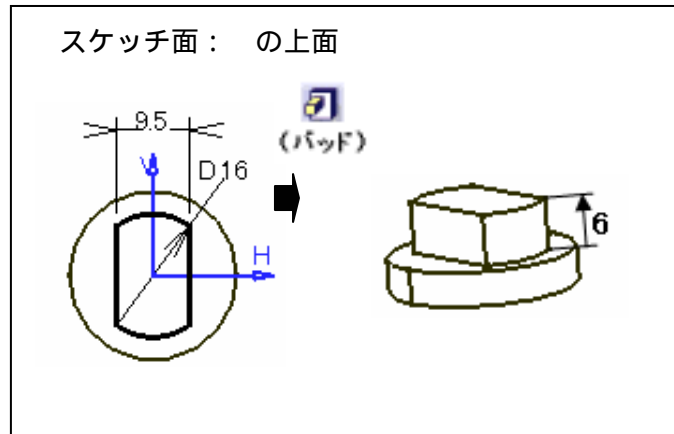
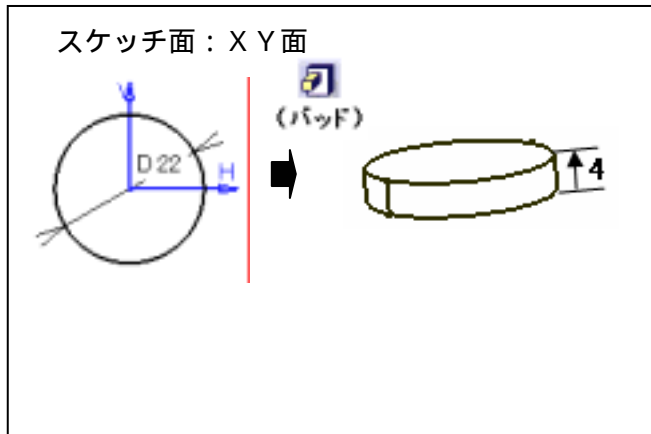
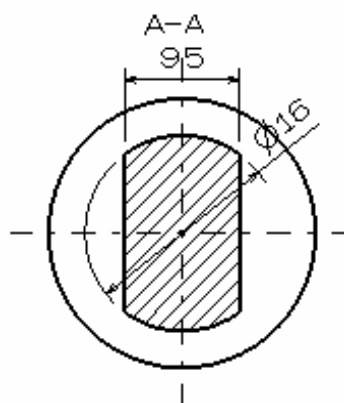
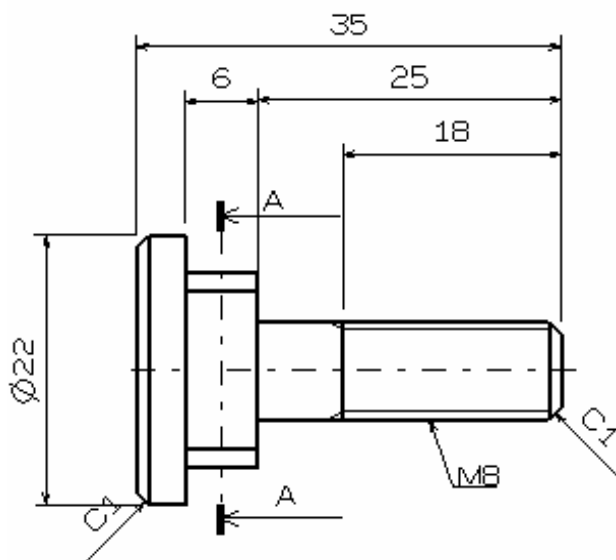
1. 部品設計

1.4 針取付ボルト

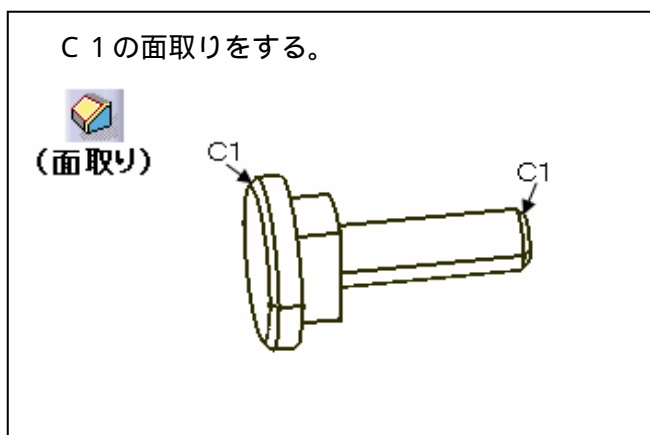
ファイル保存名: haritoritukebolt



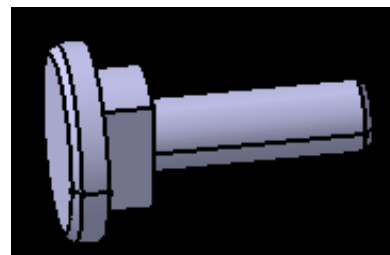
4	針取付ボルト	S30C	1	ソキ仕		
部品番号	部品名	材料	個数	工程	重量	換算



1. 部品設計



完 成

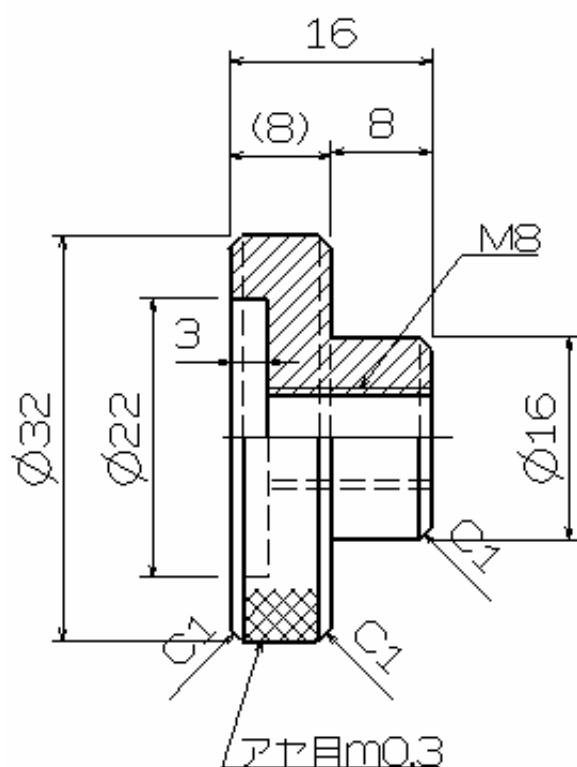


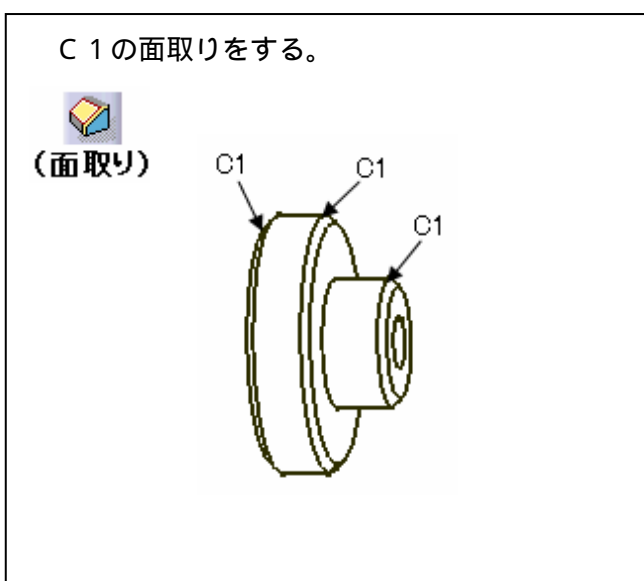
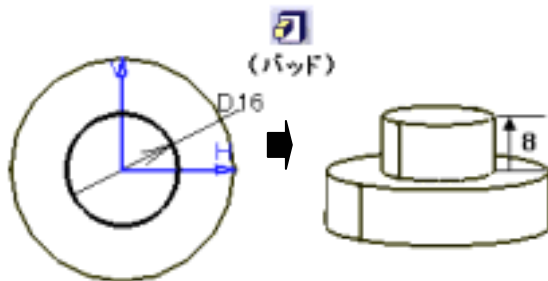
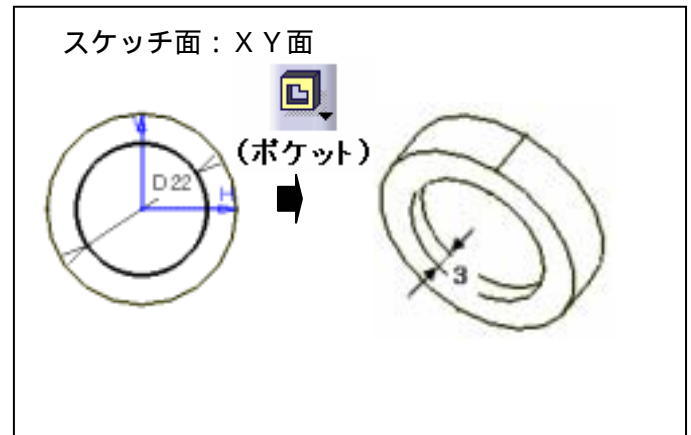
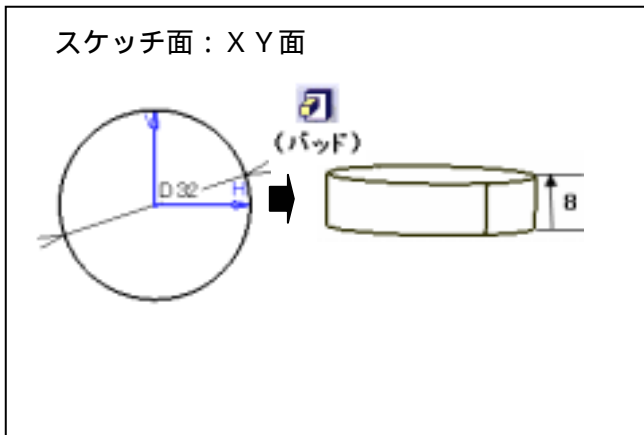
1.5 針締付ナット

ファイル保存名: harishimetukenut

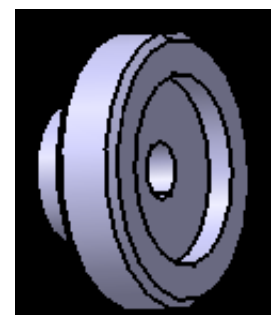
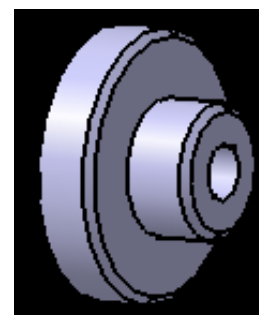
⑤ 6.3

5	針締付ナット	SS400	1	ソキ仕		
部品番号	部品名符	材 料	個 数	工 程	重量	備 考





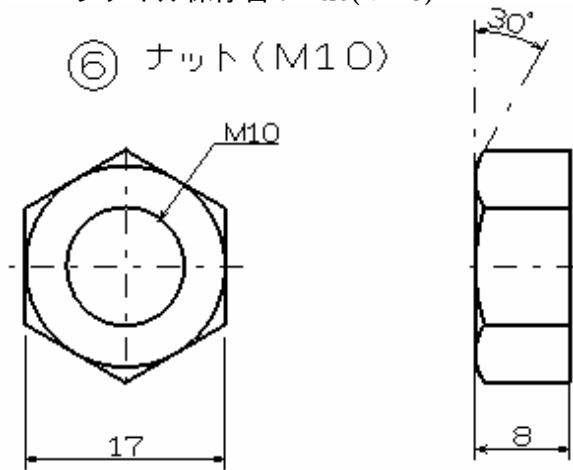
完 成



1.6 その他の部品

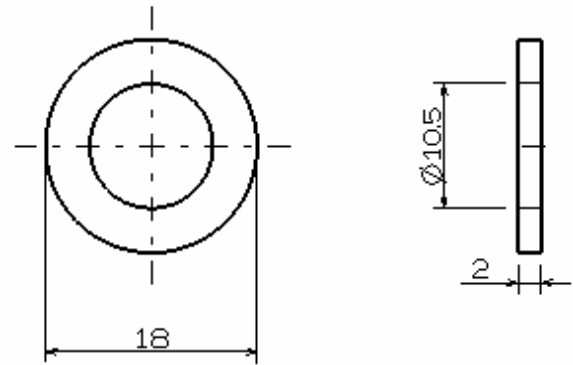
ファイル保存名 : nut(M10)

⑥ ナット (M10)



ファイル保存名 : zagane(M10)

⑦ 座金



ファイル保存名 : bearing

⑧ ベアリング

