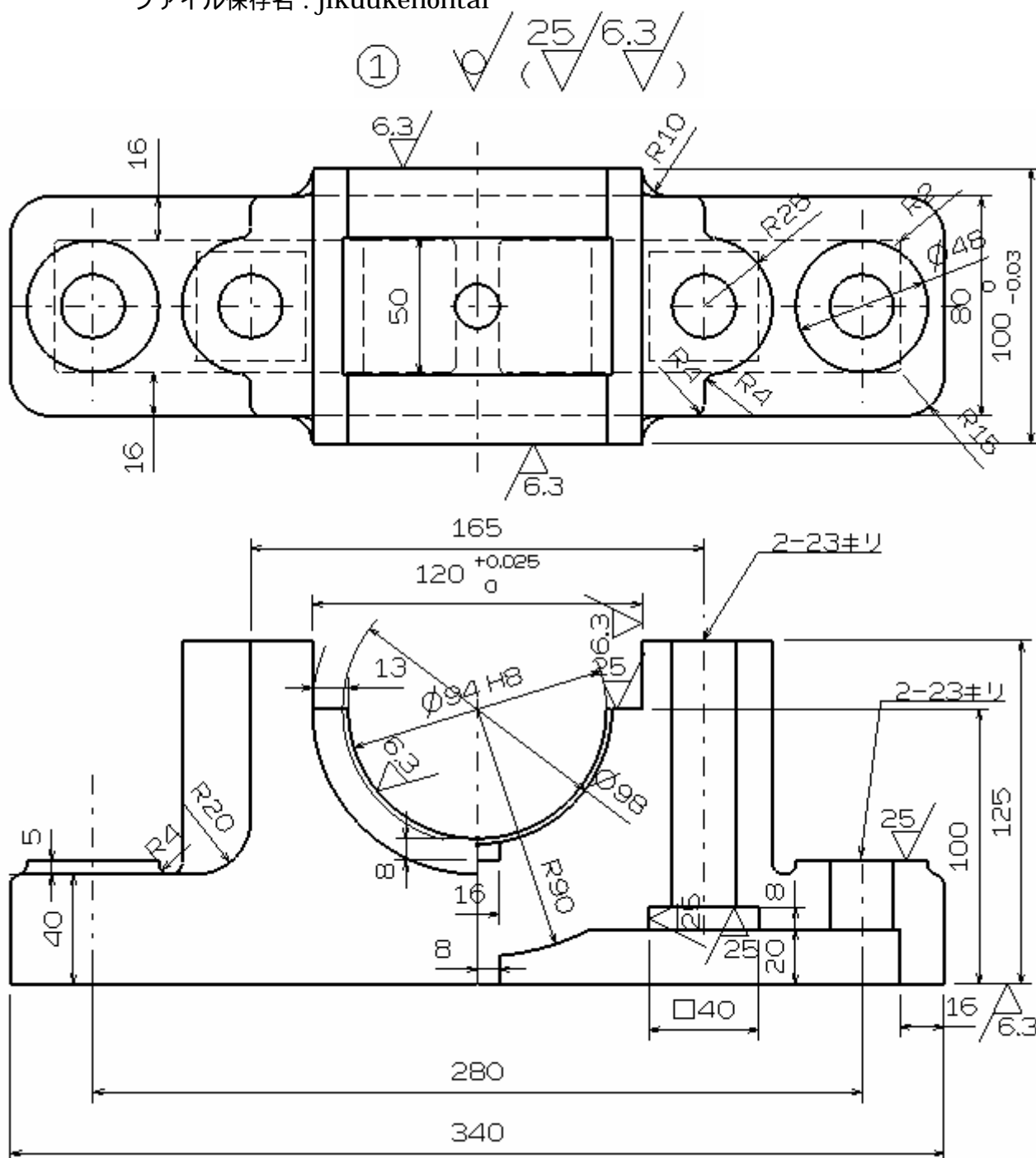


1. 部品設計

1. 部品設計

1.1 軸受本体

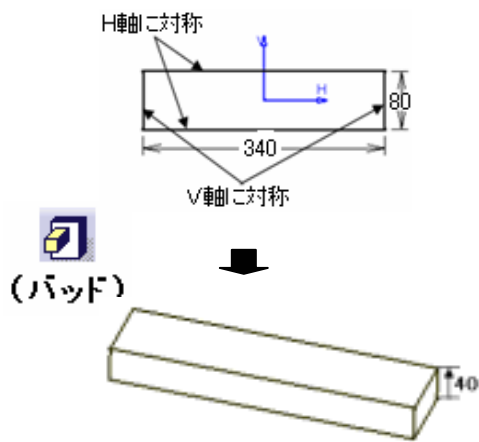
ファイル保存名 : jikuukehontai



1	軸受本体	FC25	1	木イキ		
部品番号	部品名称	材料	個数	工程	重量	摘要

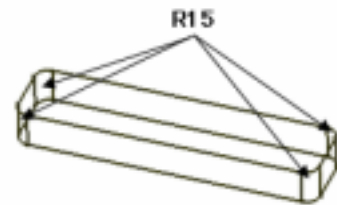
1. 部品設計

スケッチ面：XY面

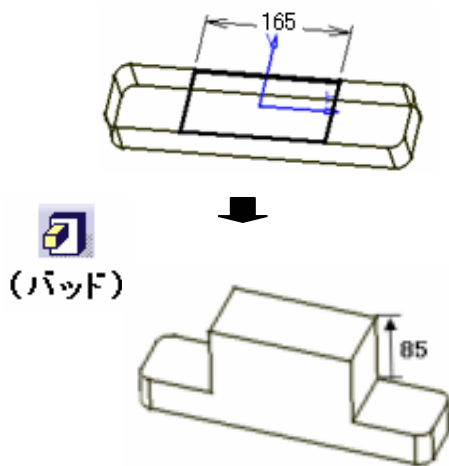


四隅にR15のフィレットをかける。

  
(エッジフィレット)

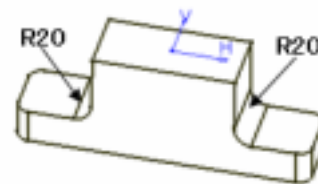


スケッチ面：上面

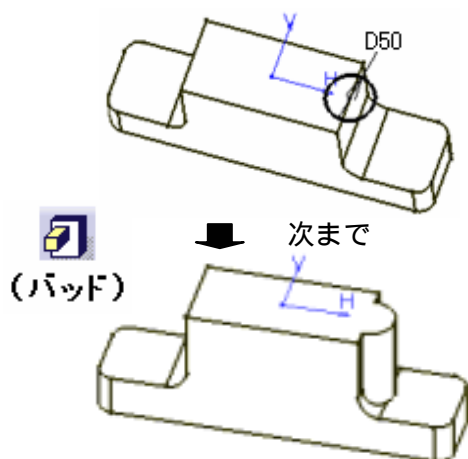


R20のフィレットをかける。

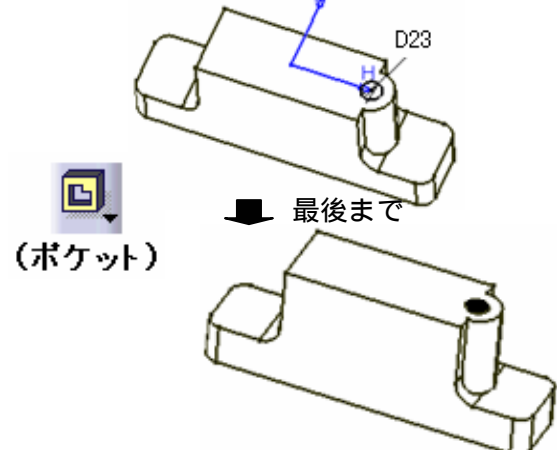
  
(エッジフィレット)



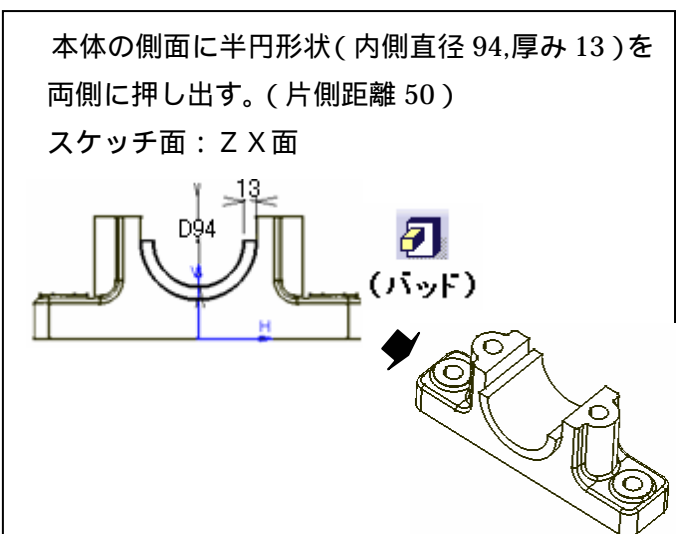
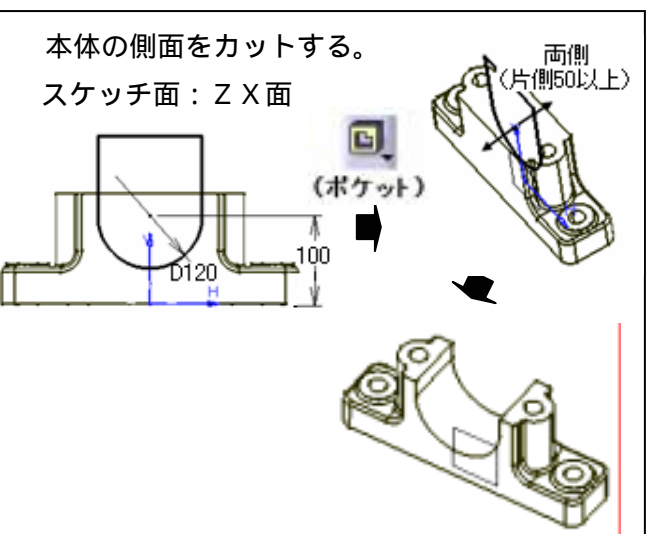
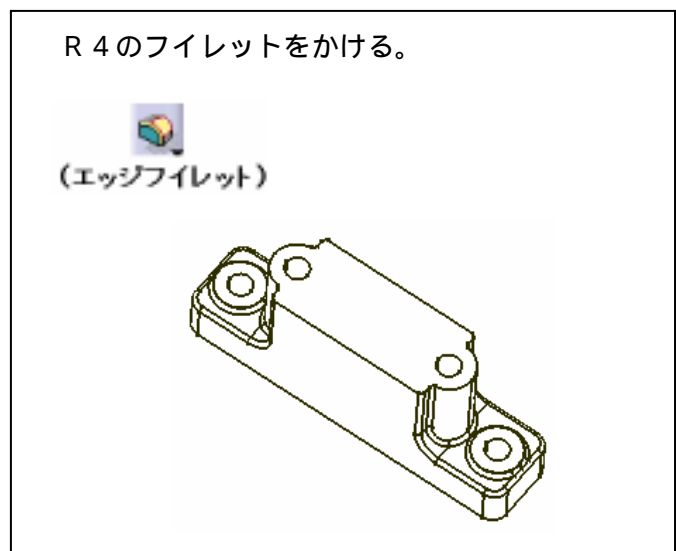
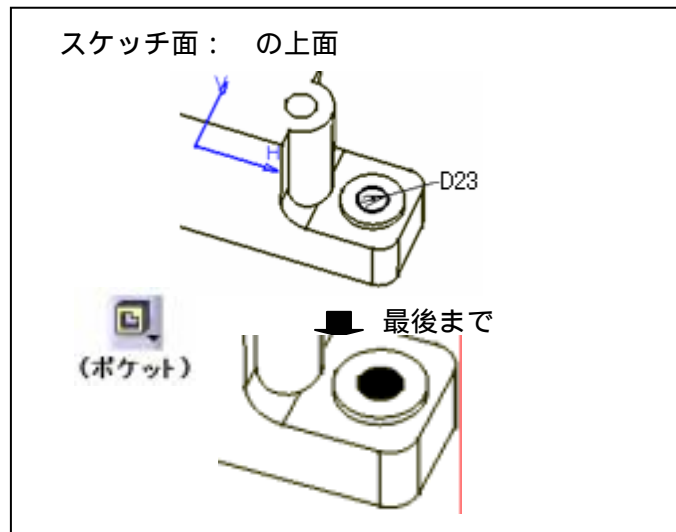
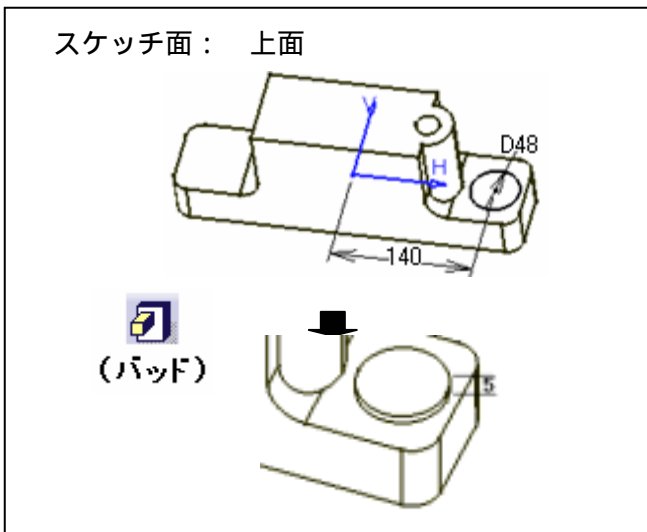
スケッチ面：上面



スケッチ面：上面



1. 部品設計



1. 部品設計

98 の円で両側に押し出しカットする。  
(片側距離 25)  
スケッチ面: Z X 面

D98  
50  
25  
H  
(ポケット)

開口部両側に R10 のフィレットをかける。  
(エッジフィレット)

R10のフィレット  
R10のフィレット  
表側  
裏側

本体底面を長方形形状で押し出しカットする。(深さ 20)  
スケッチ面: 底面

16 16 16  
16  
H  
(ポケット)

40 の正方形 2 つを押し出しカットする。  
(深さ 8)  
スケッチ面: 深さ 20 の面

40  
40  
62.5  
H  
(ポケット)

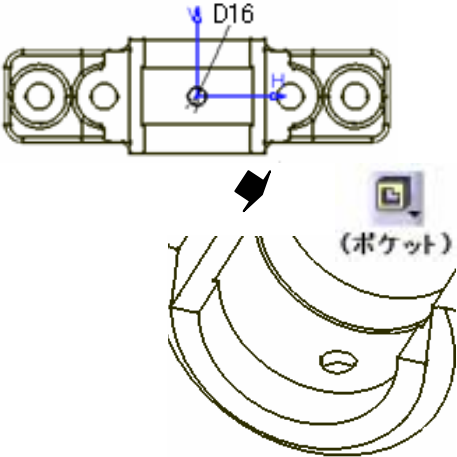
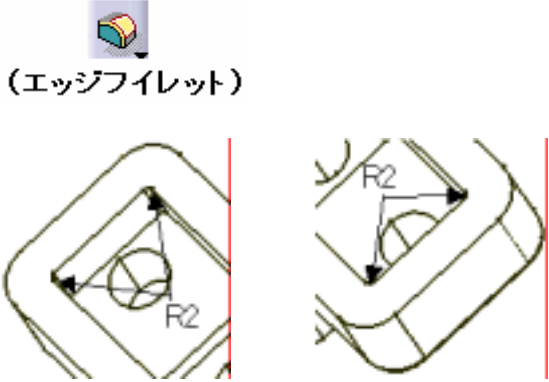
R90 の円弧形状と長方形形状を両側に押し出す。(片側距離 25)  
スケッチ面: Z X 面

R90  
20  
16  
H  
(パッド)

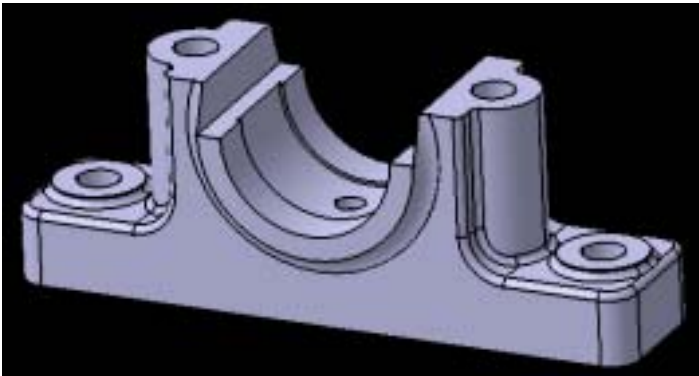
X Y 面から 45 の距離にあるオフセット面を作成する。  
(平面)

オフセット面  
XY面  
45  
(平面)

1. 部品設計

<p>16 の円を上方向に押し出しカットする。 (最後まで) スケッチ面：オフセット面</p>  <p>D16 (ポケット)</p>	<p>底の四隅に R 2 のフィレットをかける。 (エッジフィレット)</p>  <p>(エッジフィレット)</p>
---	--

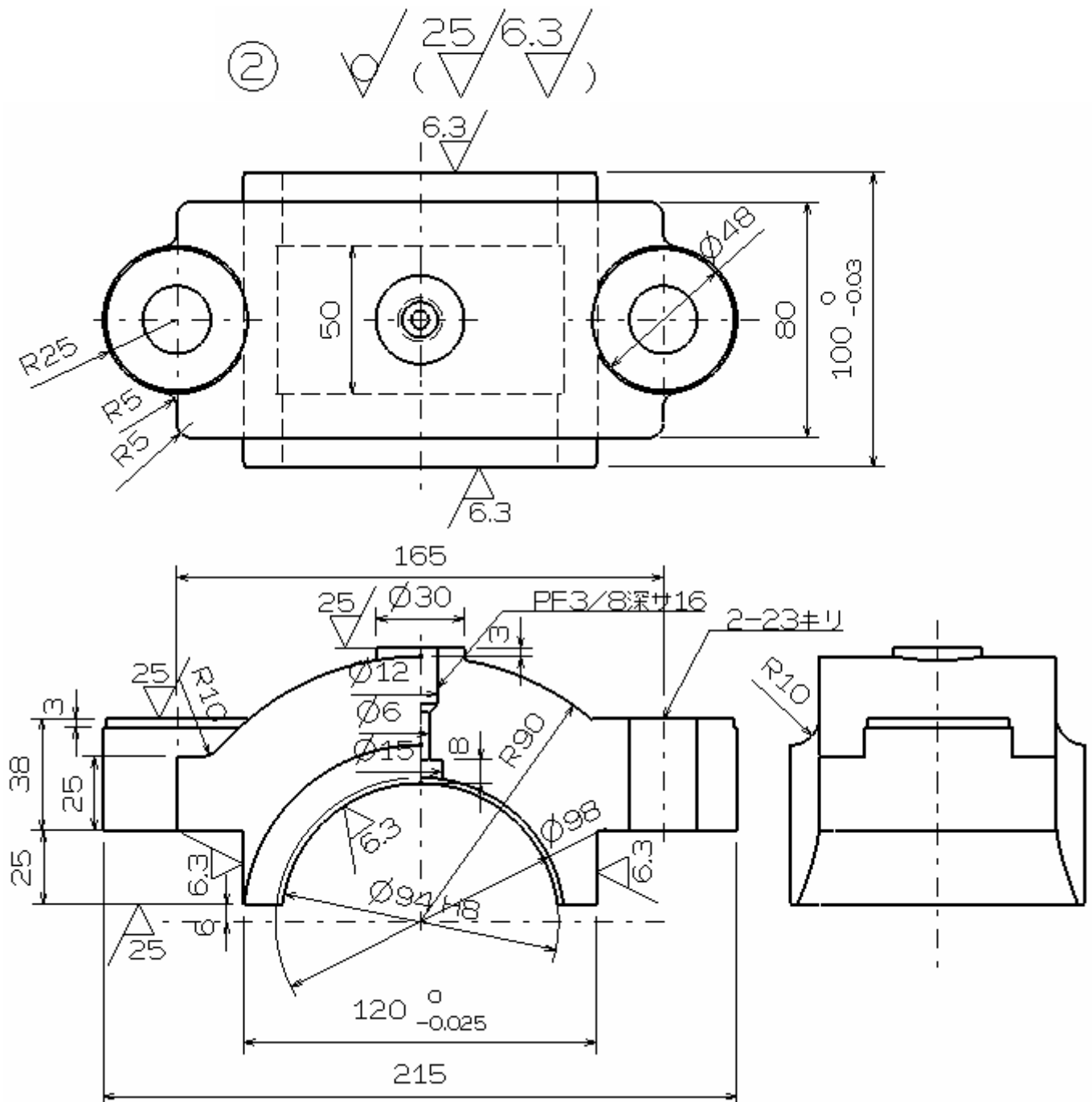
完 成



1. 部品設計

1.2 軸受フタ

ファイル保存名: jikuukefuta



2	軸受フタ	BC3	1	木1キ		
部品番号	部品名称	材料	個数	工程	重量	摘要

1. 部品設計

スケッチ面：Z X 面

(パッド)

両側に押し出す。  
(片側距離 40)

94 の円で両側に押し出しカットする。  
(片側距離 40 以上)

スケッチ面：Z X 面

(ポケット)

半円形状を両側に押し出す。(片側距離 50)

スケッチ面：Z X 面

(パッド)

98 の円で両側に押し出しカットする。  
(片側距離 25)

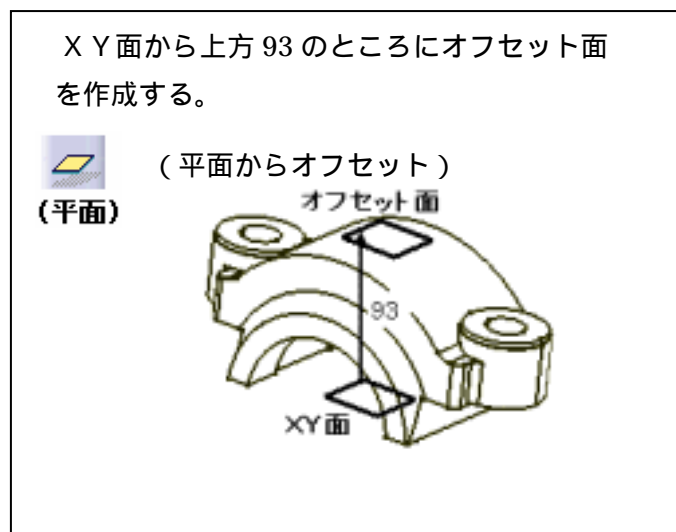
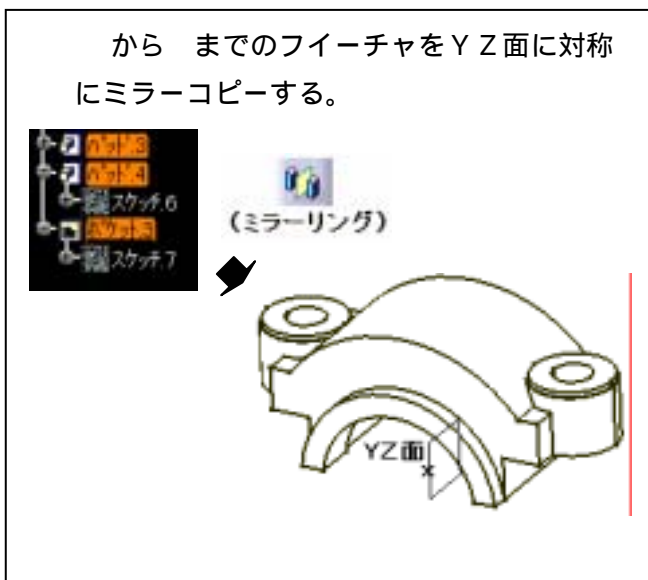
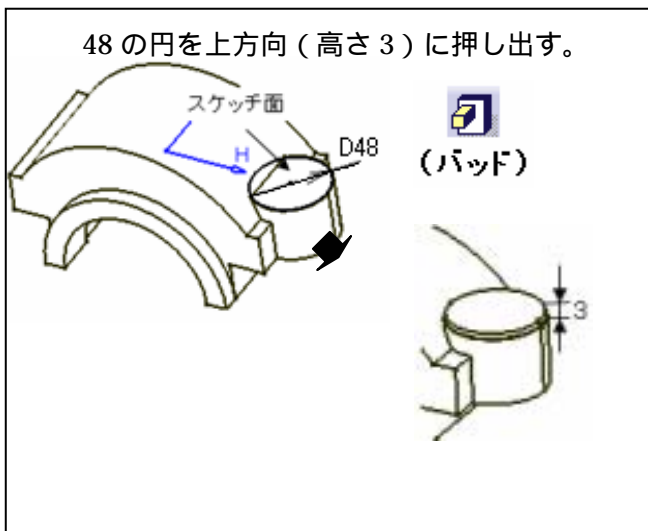
スケッチ面：Z X 面

(ポケット)

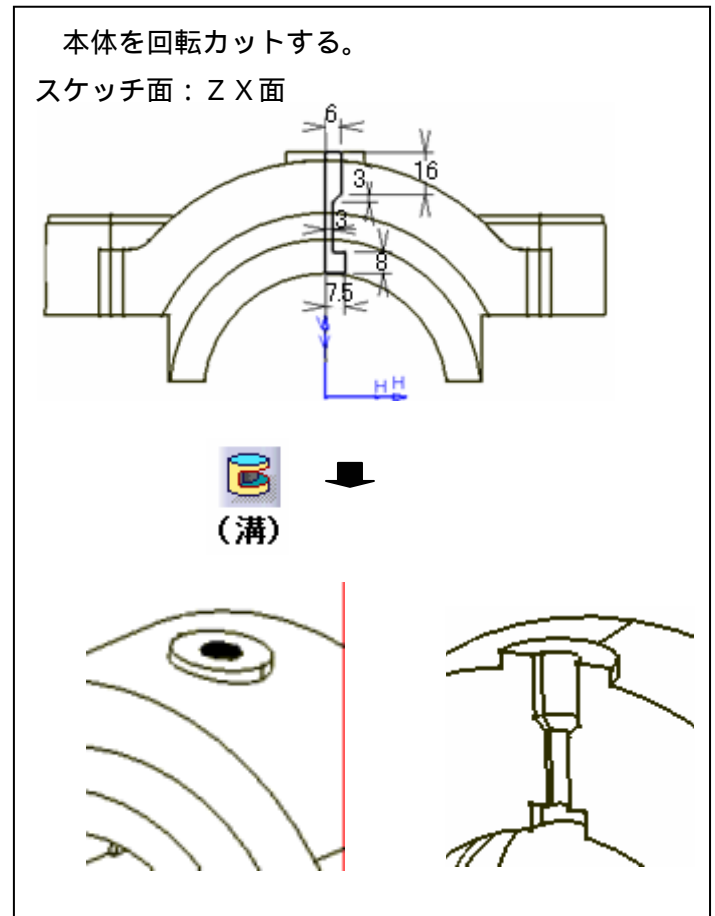
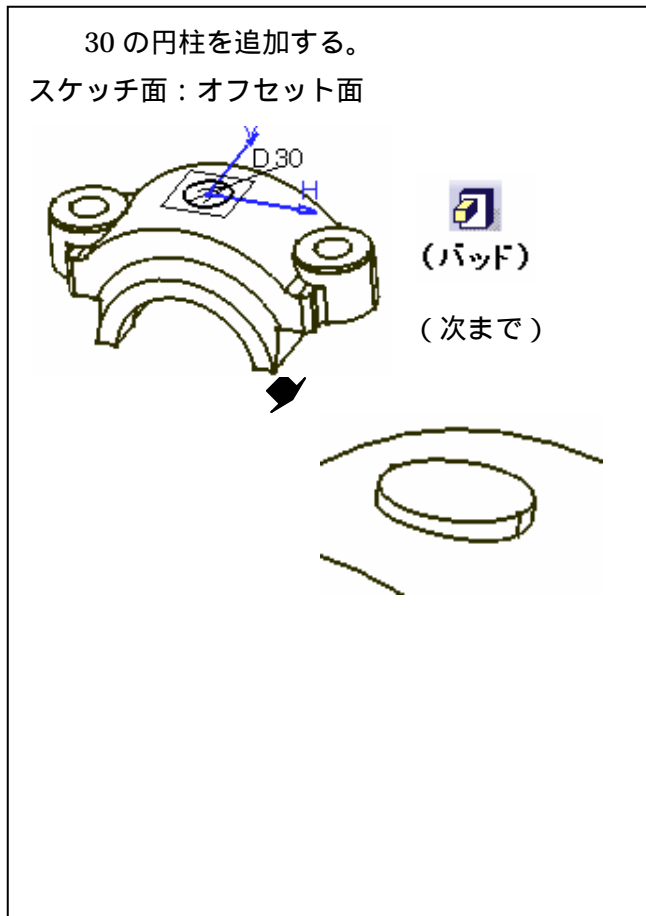
50 の円柱 (高さ 35) を追加する。

(パッド)

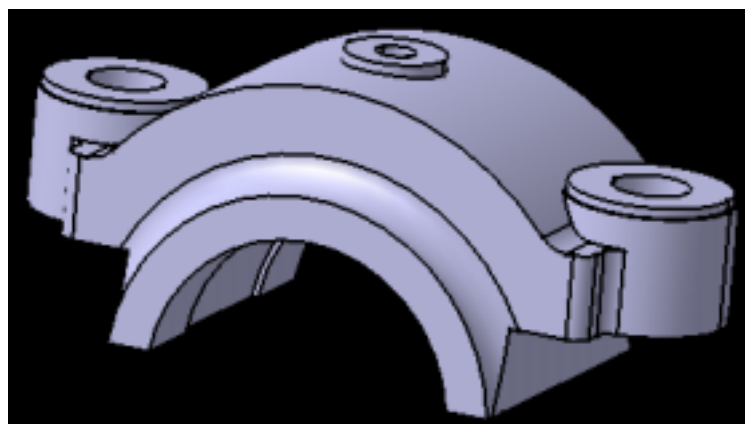
1. 部品設計







完 成

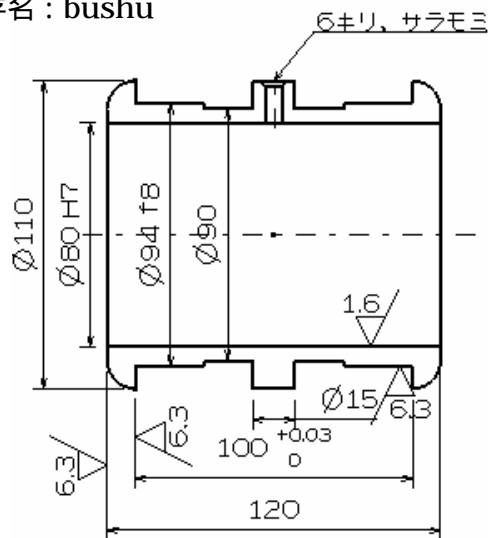


1. 部品設計

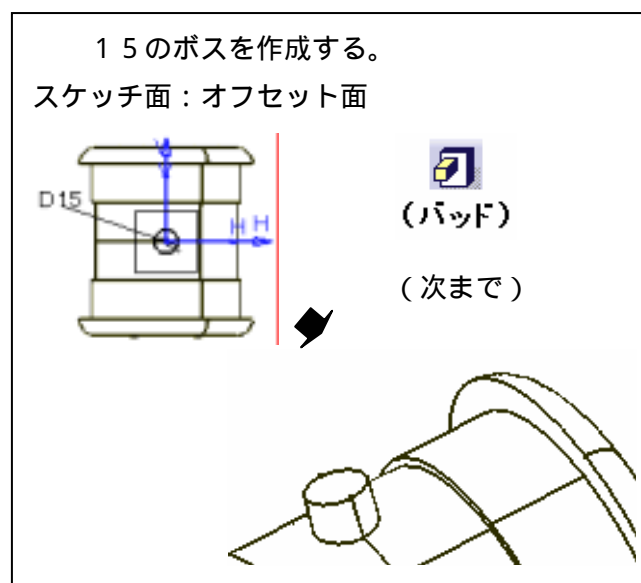
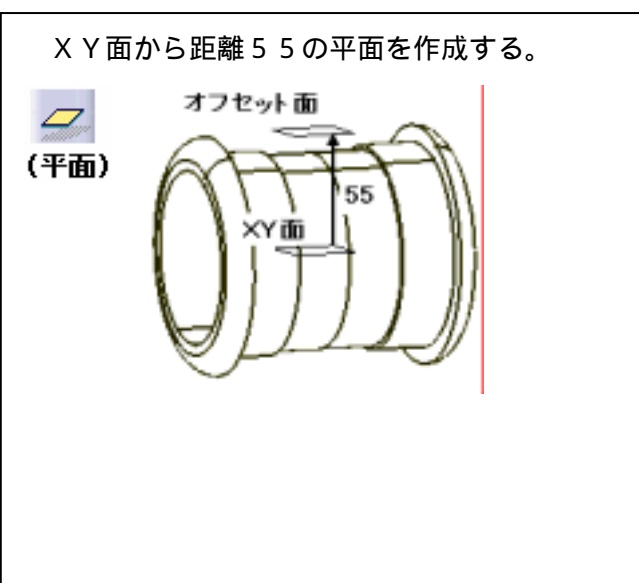
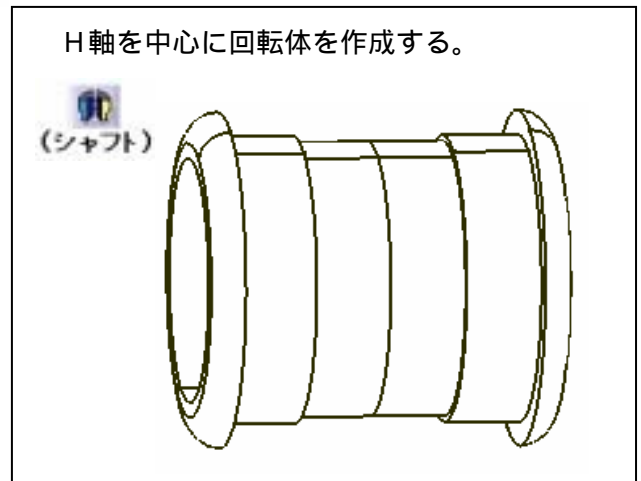
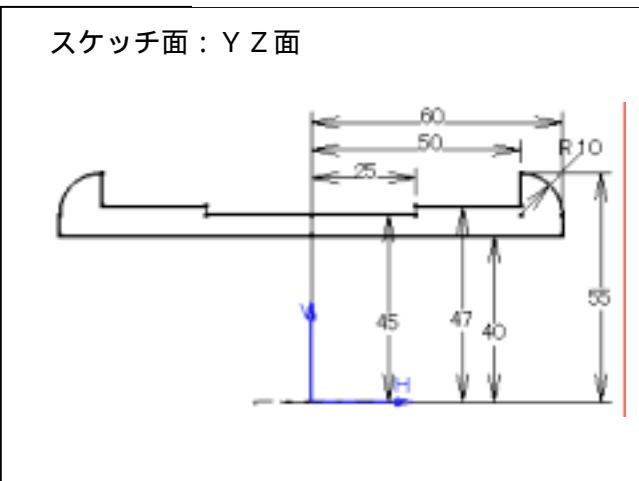
1.3 **ブシュ**

ファイル保存名: bushu

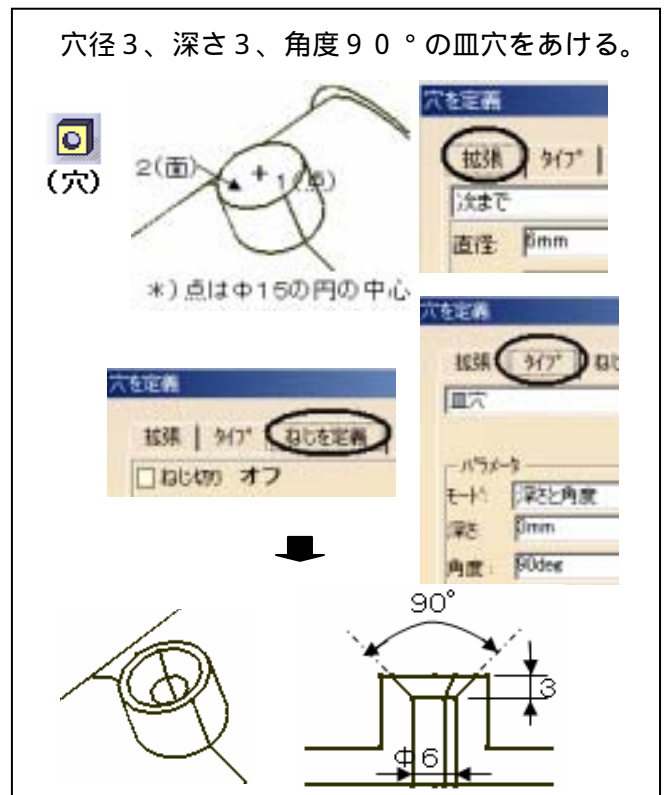
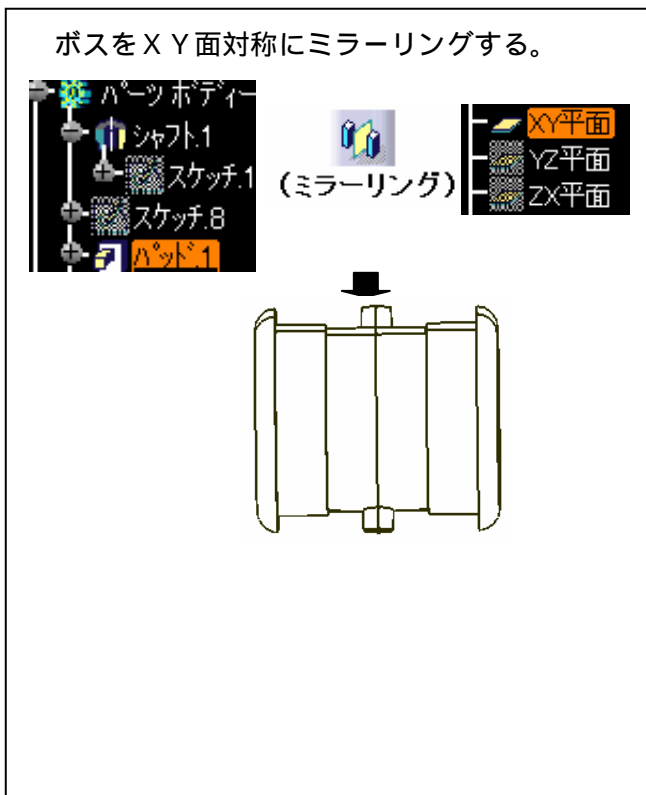
③ 25/1.6/6.3/  
(▽▽▽)



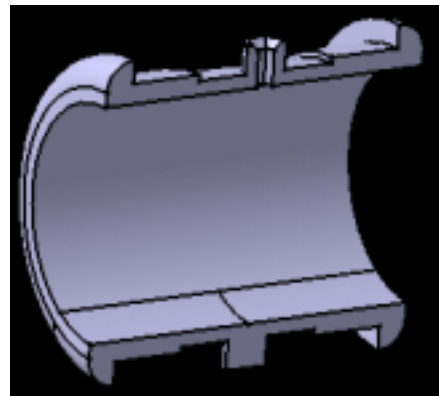
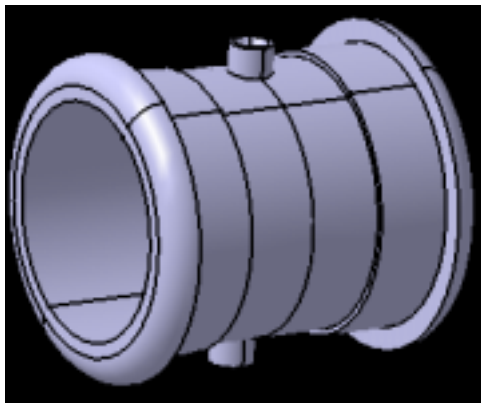
3	ブシュ	S40C	1	+			
部品番号	部品名	材料	個数	工程	重量	検査	特



1. 部品設計



完 成



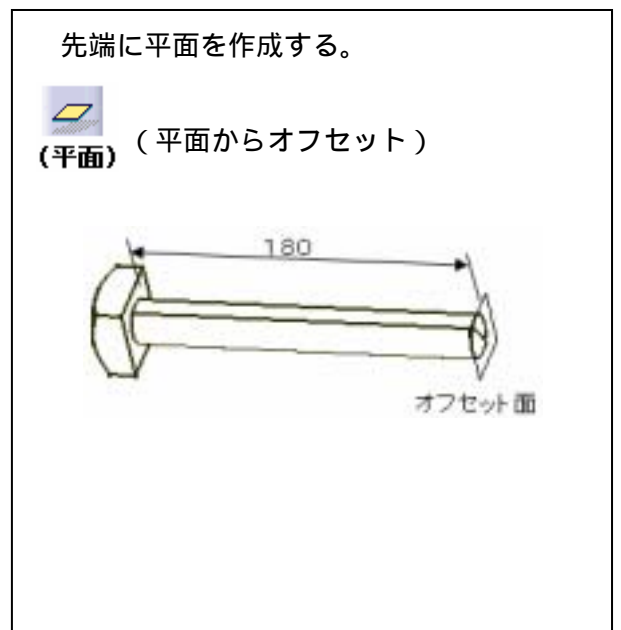
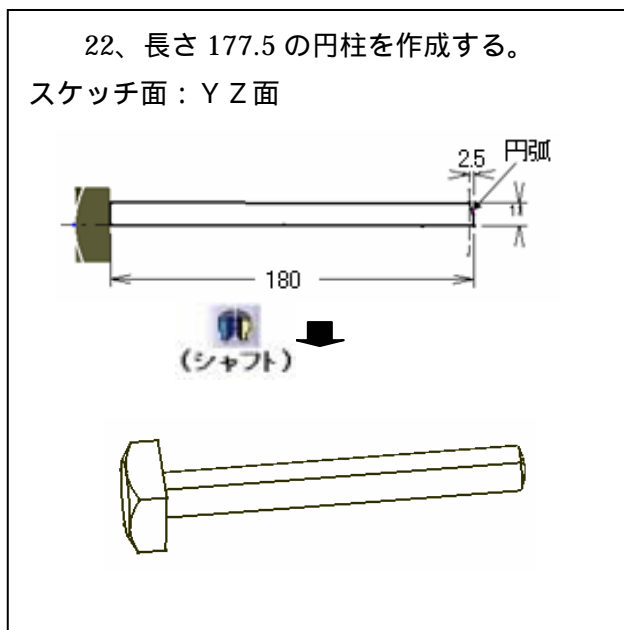
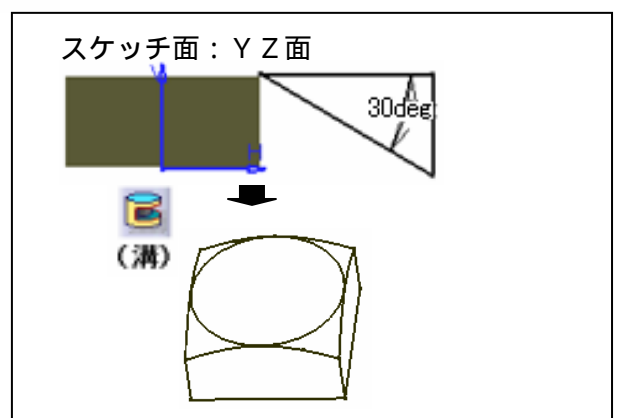
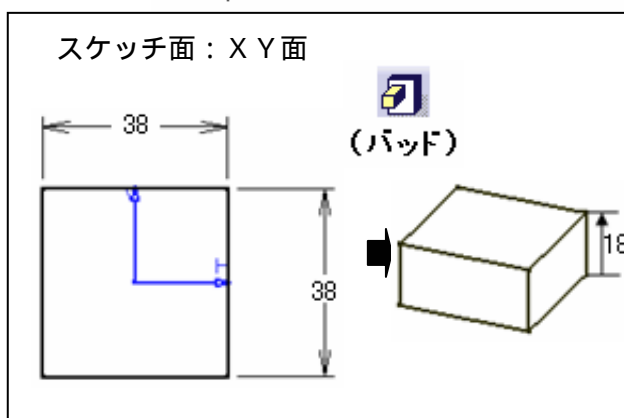
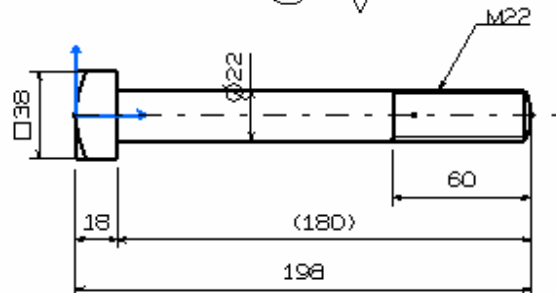
1. 部品設計

1.4 四角ボルト

ファイル保存名: rectbolt



4	四角ボルト	SS41	2	アキ		
部品番号	部品名	材料	個数	工程	重量	換等



1. 部品設計

ねじ (M22、長さ60) を定義する。

**(ねじ切り)**

ねじ切り/多角性定義

形状を定義

横方向のフェース: フェース2

境界フェース: 平面1

方向を反転

---


数値を定義

タイプ: メートル並目ねじ

ねじ穴の直径: M22

サポート直径: 22mm

ねじ穴の深さ: 60mm



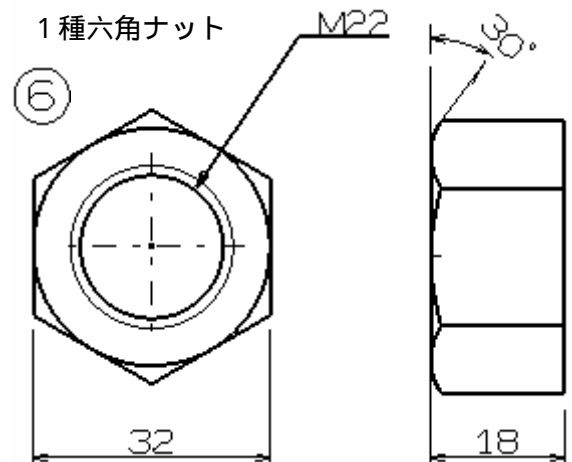
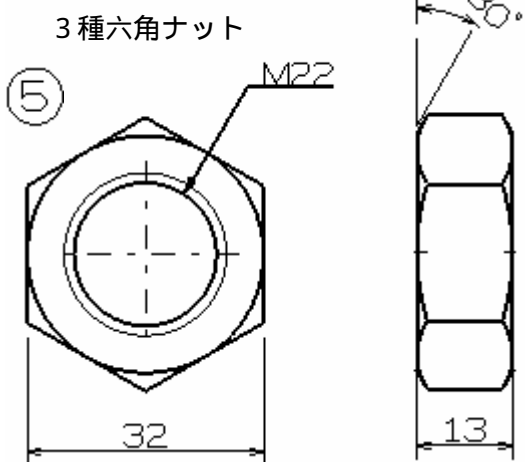
完 成



1.5 六角ナット

ファイル保存名: nut(3\_M22)・・・3種  
nut(1\_M22)・・・1種

6	六角ナット	SS41	2		1種・M22
5	六角ナット	SS41	2		3種・M22
部品番号	部品名	材料	個数	工程	備考



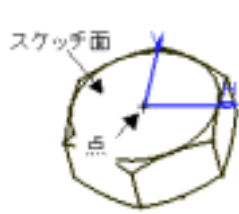
3種六角ナットの場合

スケッチ面: XY面

スケッチ面: ZX面

1. 部品設計

22 の貫通穴をあける。



最後まで

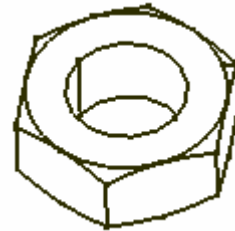
穴を定義

拡張 | タイプ | ねじを定義

ねじ切り

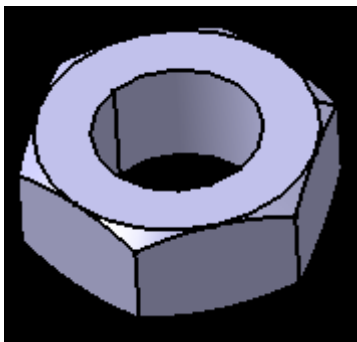
ねじを定義

タイプ:	メートル並目ねじ
ねじ穴の直径:	M22
穴の直径:	19.294mm
ねじ穴の深さ:	13mm



完 成

3 種六角ナット



1 種六角ナット

